

ICS 77.150.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32183—2015

GB/T 32183—2015

## 计算机直接排版印刷版基用铝带材

Aluminium strips for computer-to-printing plates

中华人民共和国  
国家标准  
计算机直接排版印刷版基用铝带材  
GB/T 32183—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

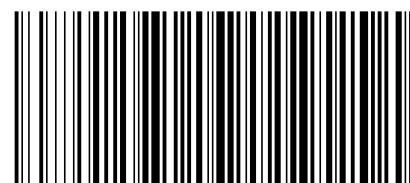
\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 30 千字  
2016年1月第一版 2016年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-53211 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 32183—2015

2015-12-10 发布

2016-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

### C.6 结果判定

经阳极氧化试验后,若试样使用面无法用目视检查判定的缺陷消失,则判定阳极氧化试验结果合格。

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:厦门厦顺铝箔有限公司、中铝瑞闽铝板带有限公司、中国标准化研究院、镇江鼎盛铝业股份有限公司、广东东阳光科技控股股份有限公司、华北铝业有限公司、西北铝加工厂。

本标准主要起草人:王建国、王喜光、黄瑞银、王鲜华、田小梅、魏祥昭、蒋霞、谢馨刚、万宝伟、张大新。

**B.5.2** 将试样分别连接接触式调压器的两极,开启接触式调压器,将输出电压调至 10 V~12 V,10 min~20 min 后关闭接触式调压器。

**B.5.3** 从电解槽中取出试样,用自来水冲洗试样表面,同时用海绵擦拭样表面,直至试样表面的电解灰分被冲洗擦拭干净,放入碱洗槽中清洗 10 s~15 s 后取出,用自来水冲洗 10 s~15 s,放入酸洗槽中清洗 10 s~15 s 后取出,再用自来水冲洗 10 s~15 s,用电吹风吹干,目视检查试样使用面的表面质量。

## B.6 结果判定

经模拟电解试验后,若试样使用面无法用目视检查判定的缺陷消失,则判定模拟电解试验结果合格。

# 计算机直接排版印刷版基用铝带材

## 1 范围

本标准规定了计算机直接排版印刷版基用铝带材的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于印刷行业计算机直接排版印刷版基用铝带材(以下简称带材)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 26492.3 变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第3部分:板、带缺陷

## 3 术语和定义

GB/T 26492.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 平直度 flatness

带材两波谷间的曲线长度( $L + \Delta L$ )和两波谷间的距离( $L$ )差与两波谷间距离  $L$  的比值,用  $\frac{\Delta L}{L}$  来表示,如图 1 所示。平直度单位为 1,  $1I = 10^{-5}$ 。将带材波浪视为正弦曲线时,平直度按式(1)计算:

$$\left(\frac{\Delta L}{L}\right) = \left(\frac{\pi H}{2L}\right)^2 10^5 \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- $H$  ——波高,单位为毫米(mm);
- $L$  ——两波谷间的距离,单位为毫米(mm);
- $\Delta L$  ——两波谷间曲线长度与两波谷间距离的差值,单位为毫米(mm)。